



公司简介

金桥铝材集团有限公司

目录



- 企业简介
- 发展历程
- 可持续发展
- 管理体系与证书
- 市场分布
- 产品与应用 (建筑&工程, 3C电子, 汽车零部件, 交通运输, 生活优化, 工业生产)
- 生产基地 (KAE, KLT)
- 生产能力 (挤压模具制作, 铝合金熔铸, 铝型材挤压, 表面处理, 精密加工, 汽车零部件中心, 品质监控, 研发中心)

企业简介



金桥铝材集团 (KAP) 是一家领先的铝挤压型材产品生产企业，产品应用范围广泛，从消费电子，汽车，航空航天，船舶，可再生能源系统到建筑项目。凭借三十多年丰富生产经验，包括铝合金设计，铝棒铸造，铝材挤压，模具设计，表面处理和精密加工，KAP致力于为客户提供一站式解决方案。

KAP致力于研究和开发，为铝产品提供技术支持，经过验证的铝型材性能加强方案，可有效增加客户的产品竞争力。

主要数据 (2019年):

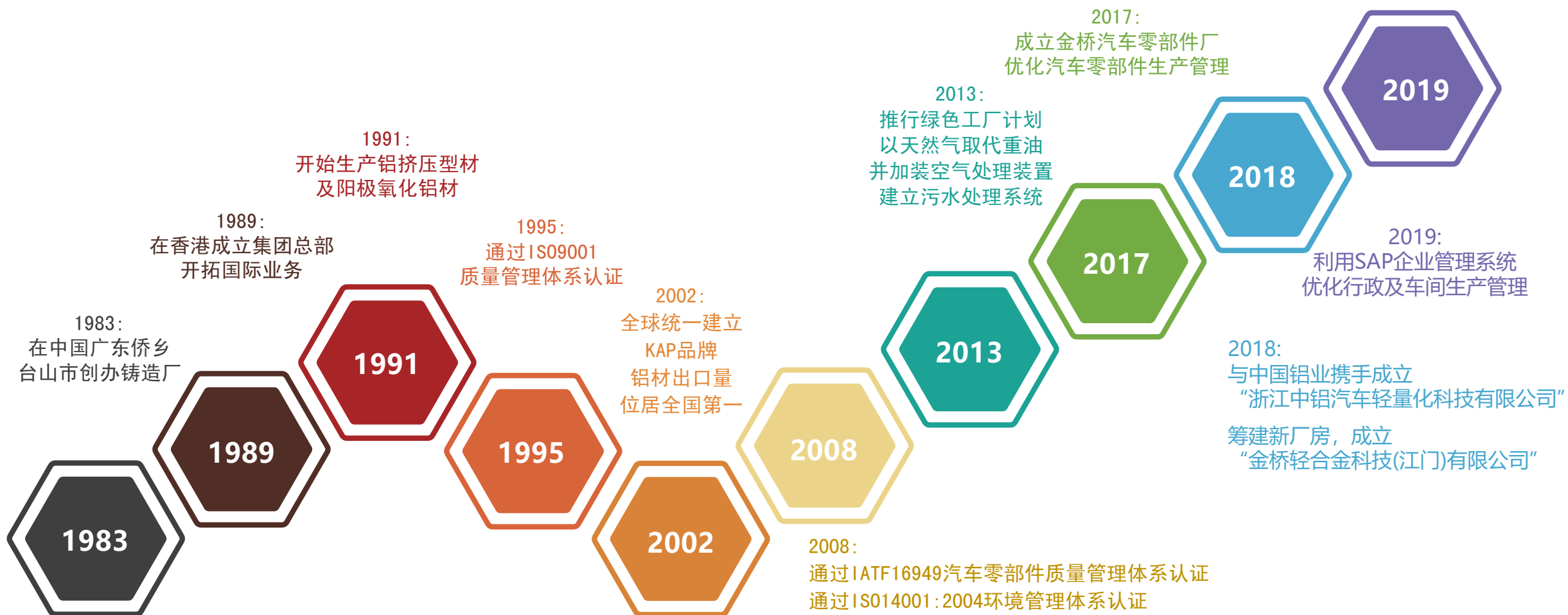
营业额: **USD280M**

员工人数: ~2500

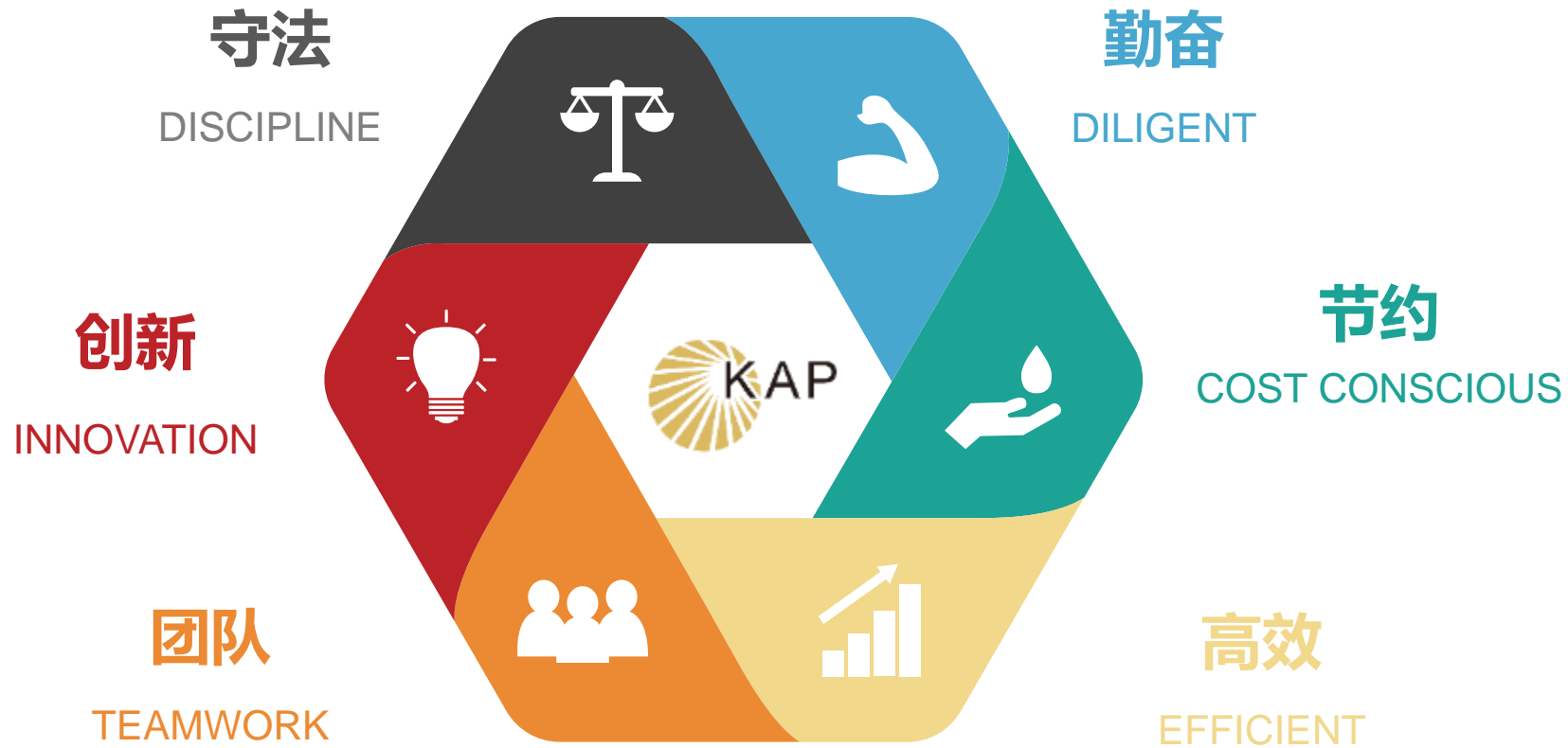
产能: **130,000MT**



发展历程



核心价值



守法

DISCIPLINE

勤奋

DILIGENT

节约

COST CONSCIOUS

创新

INNOVATION

团队

TEAMWORK

高效

EFFICIENT

企业使命



以**感恩**的心
为员工及社会承担责任

以**卓越**的团队
为企业打造夯实的基础



以**多元化**的产品
为客户创造更大价值



以**环保**的铝型材
为地球生态作出贡献



以**创新**的科研技术
为产业进步提供动力

可持续发展



环保

“保护我们的家”不仅仅是口号，
环境保护在KAP有着悠久的传统，保护我们的家是我们对这片土地的承诺。
因为，我们在这里生活，我们住在这里，我们的企业从这里开始，

这里是我们的家... **地球, 中国, 台山.**



回收

在未来, 铝合金回收与及KAP相关产品的可持续生产是我们的重点。
能源效益的提升和节约资源的生产方法, 促进了新科技和新工艺的发展,
将整个增值链连在一起, 体现了我们对环境保护的愿望。

我们每天生产的铝制品, 将会是“再生的铝”



职业健康与安全 (OHS)

经过一天的工作, 大家安全及健康地回家, 没有什么比这更重要了。
这就是为什么KAP一直关注我们员工的职业健康与安全的问题。

为此, 我们朝着这个方向制定了关键预防措施, 定期的风险评估,
以及定期检讨现场健康与安全政策。

因此, 我们成功的不断减少工作事故的发生。

社会责任

金桥立足本地社区超过三十年,
有成千上万的金桥人由年轻开始在金桥打拼。

金桥已经不只是本地的生产企业,
金桥更牵动本地社区以至国内外成千上万个家庭的幸福企业。

金桥致力推动本地社区的可持续发展,
积极参与扶贫、教育、医疗及救灾等活动

我们要让“幸福”成为金桥的企业文化, 一直流传下去



管理体系与证书



ISO 9001:2015
质量管理体系认证



IATF 16949:2016
汽车零部件质量管理认证



ISO 14001:2015
GB/T 24001:2016
环境管理体系认证

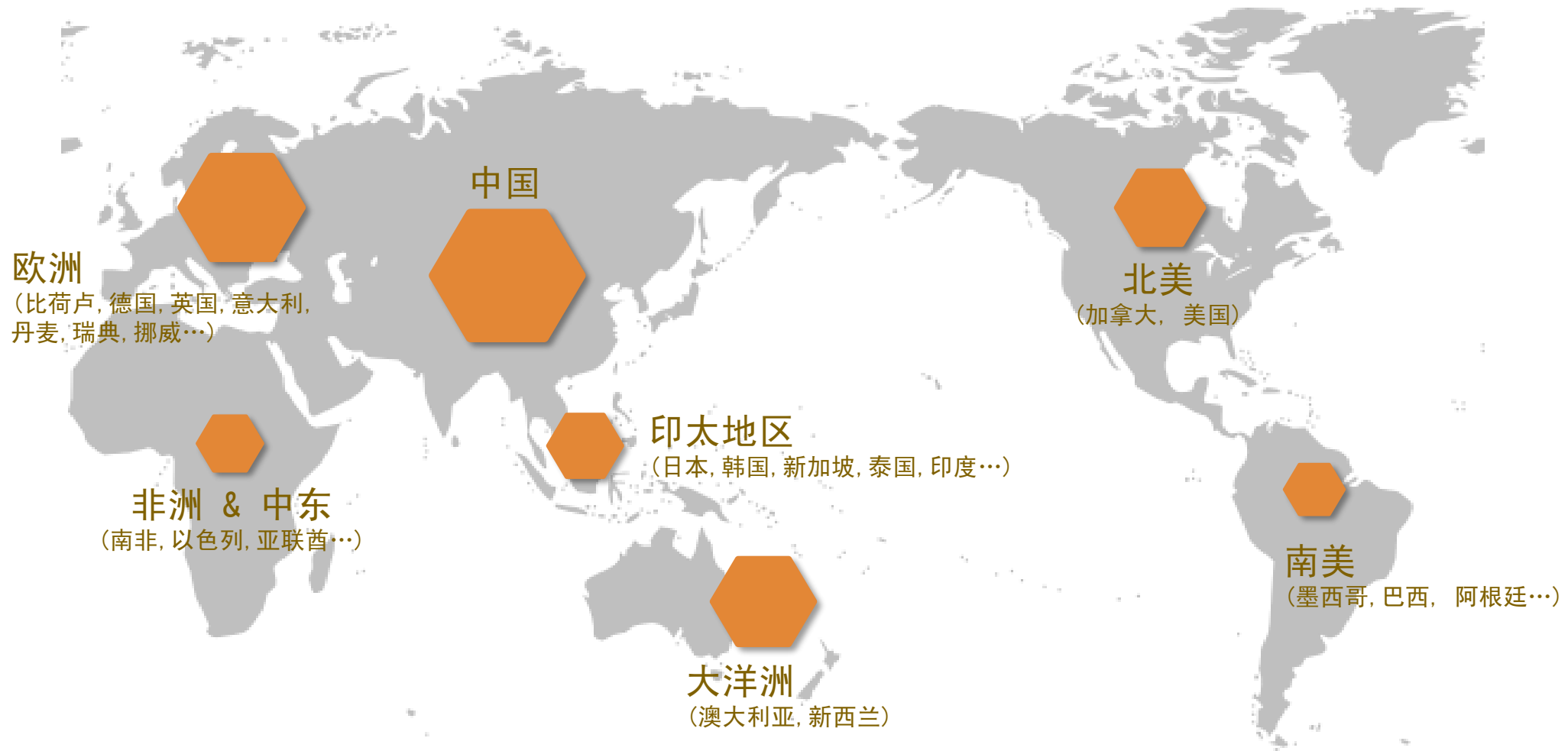


OHSAS 18001:2007
职业健康与安全管理认证



各国船级社认证
挪威DNV、德国GL、法国BV、
美国ABS、中国CCS

地域分布



产品与应用



建筑 & 工程



金桥铝材集团三十多年来，一直为国际知名门窗品牌提供優質铝型材，
更为世界各大城市的地标建筑提供幕牆型材及铝板加工服务。



3C电子



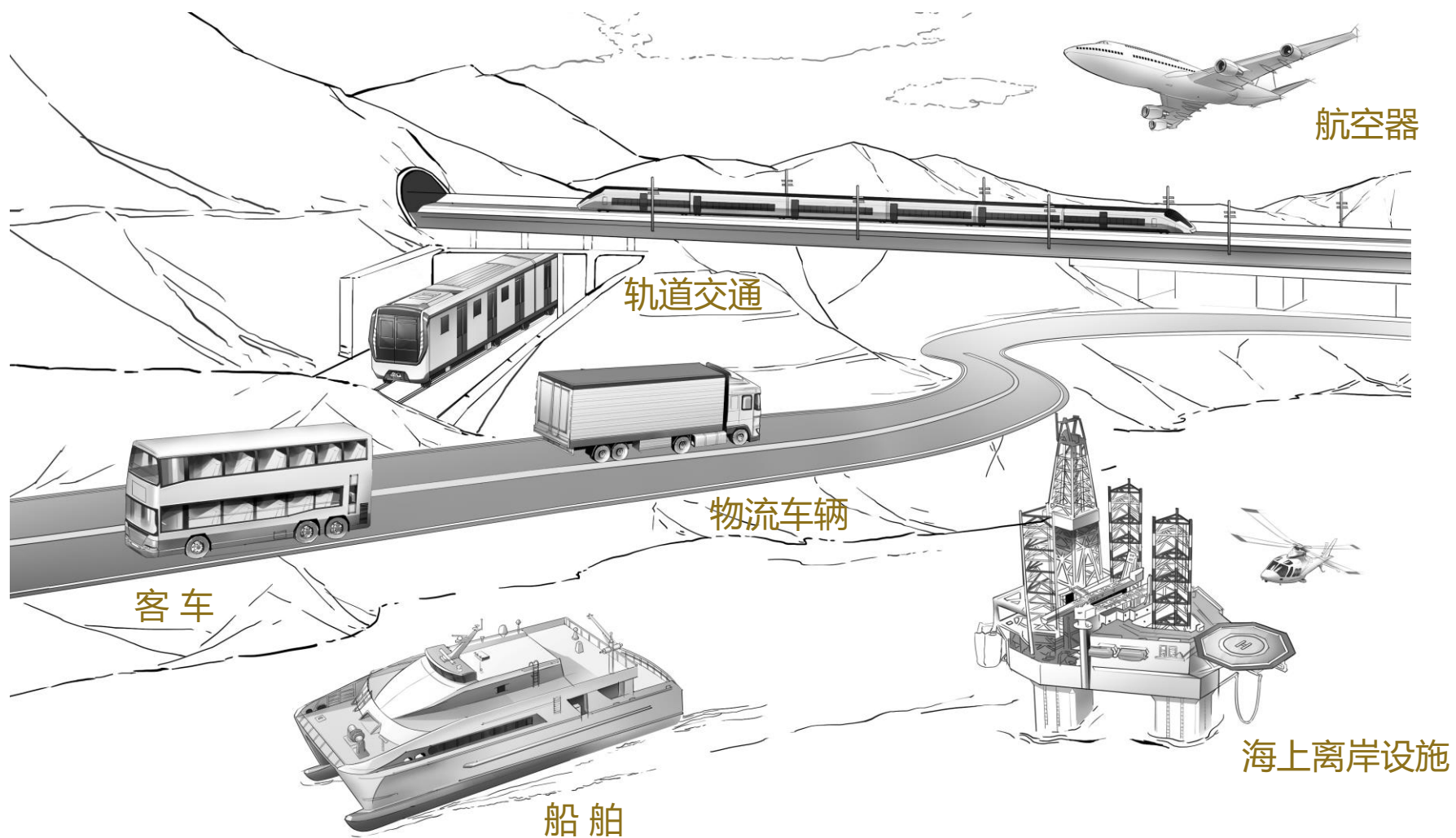
金桥一直专注铝合金研发与成型加工，长期的技术积淀与世界一流的设备保障，使得金桥品质声名远播。在消费电子产品领域，金桥是国内外知名手机、智能穿戴设备、平板电脑终端的指定铝材供应商。当中，高强度7XXX系手机外壳铝合金的应用，在世界十大手机品牌中，金桥铝材市场占有率超过70%。



汽车零部件



交通运输

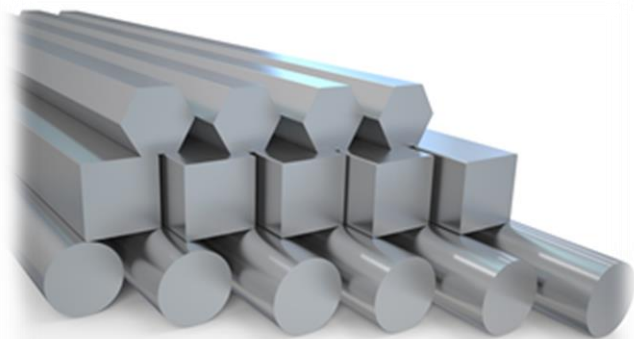


生活优化



FabricatorPool windows Australia
www.poolwindows.com.au

工业生产



棒材 & 扁条



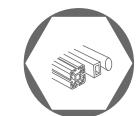
工业型材



通用型材



组装系统型材



生产基地



台山市金桥铝型材厂有限公司 (KAE)

- 地址: 中国 广东 台山
- 创立时间: 1983年
- 占地面积: 389,000sqm.
- 产能: 130,000tons.
- 工作人员: ~2500.



生产基地

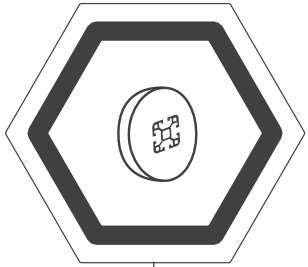


金桥轻合金科技(江门)有限公司 (KLT)

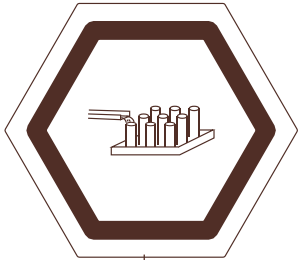
- 地址: 中国 广东 台山
- 创立时间: 2018年
- 占地面积: 166,500sqm.
- 工作人员: 计划800人.



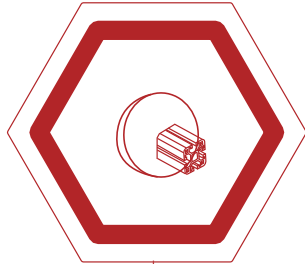
生产能力



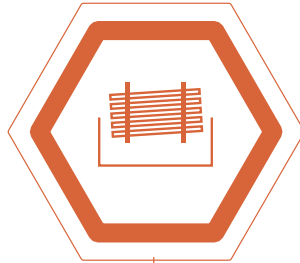
挤压模具制作



铝合金熔铸



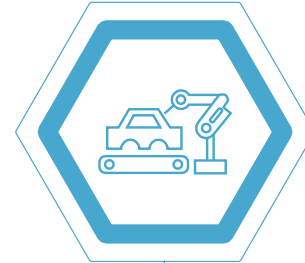
铝型材挤压



表面处理
喷粉喷涂
阳极氧化
抛光



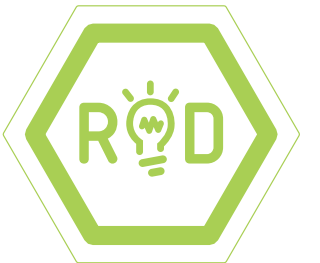
精密加工



汽车零部件中心



品质监控



研发中心

挤压模具制作



金桥 拥有一支专业的模具设计及生产队伍, 为制造优质模具奠定了坚实的基础。我们采用三维模具设计模拟系统, 全线制造使用CNC加工中心、真空热处理炉、可控气氛炉、氮化炉等配合生产高精度、高强度、高耐磨性的模具, 务求挤压模具在每个铝型材生产过程中的精确性和发挥最佳的效果。



铝合金熔铸



金桥 选用纯度达99.7%以上的高质量原铝材料.

可严格按照国际标准生产1xxx, 2xxx, 3xxx, 5xxx, 6xxx, 7xxx 系列铝合金棒.

此外, 更可按照客户要求订制特殊铝合金棒.

所有设备均采用洁净能源LNG, 并配备气体处理装置, 积极达至节能减排.

生产设备包括:

- 全自动超声波全铝棒探伤仪
- 在线除氢、管式过滤
- 铝合金熔炼炉16台

容量	35吨	30吨	25吨	20吨
数量	1台	4台	9台	2台



铝型材挤压



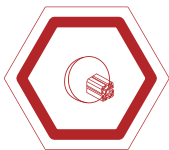
金桥 拥有35条现代化的铝挤压型材生产，配备铝棒工频梯级加热炉，在线淬火水冷系统、退火炉、淬火炉等精良设备，年产量达13万吨。

双动反向挤压机:

机台吨数 (美吨)	2800	1000
数量	2台	2台

正向挤压机:

机台吨数 (美吨)	6180	3680	2800	2500	1800	1250	1100	880	550
数量	2台	1台	5台	6台	3台	1台	4台	5台	4台



表面处理

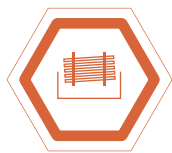


金桥 拥有多条表面处理生产线，并附设中央污水处理系统。

产品均符合国际标准，得到日本及欧美客户的认可。

生产设备包括：

- 阳极氧化生产线
- 氧化着色生产线
- 机械及化学抛光生产线
- 卧式粉末喷涂生产线
- 卧式油漆喷涂生产线
- 立式油漆喷涂生产线



精密加工



金桥 致力为客户提供一站式铝产品生产服务.

备有多种自动化设备, 满足客户对于铝型材加工及产品组装的要求.

生产设备包括:

- 自动锯床
- 多功能计算机数控铣床
- 计算机数控冲床, 机械冲床
- 全自动3轴CNC加工中心
- 管材拉弯机
- 焊接及打磨生产线
- CNC精密加工设备
- 计算机数控板材剪板机
- 计算机数控板材加工机
- 计算机数控板材折弯机



汽车零部件中心



金桥 为了更专业服务汽车零部件客户, 于2017年独立成立 “汽车零部件厂” .

汽车零部件厂作为金桥铝材集团的 “交通轻量化实践中心” ,
厂内切实执行汽车行业 <IATF16949汽车产品质量管理体系> .
致力成为集 技术研发, 产品生产, 质量管控, 市场销售 为一体的
一站式实践基地。

厂内将推行工业自动化及数据可视化管理,
届时, 生产数据实时显示系统将对接金桥集团的新SAP管理系统.

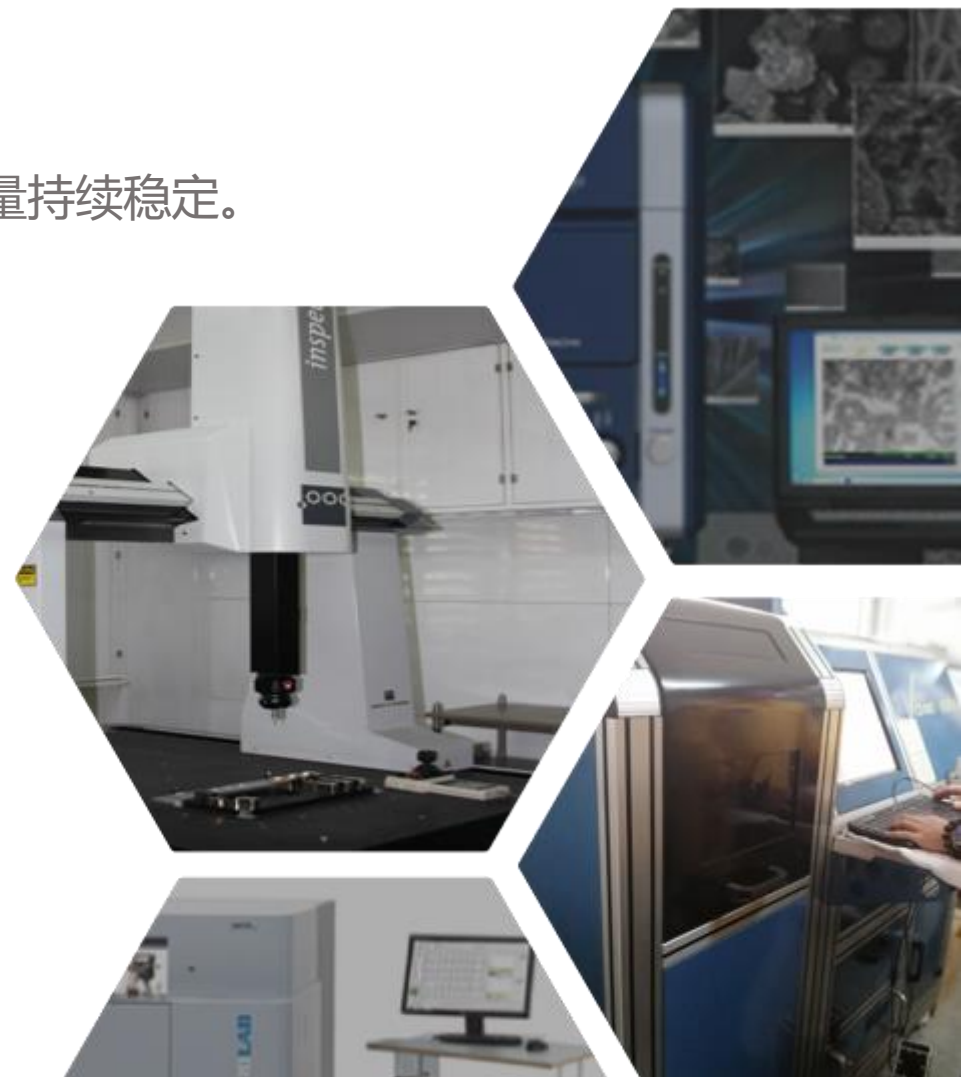


金桥 一直坚持质量至上的方针，

通过量产前的合理规划，生产过程控制，质量监控，得以保证产品质量持续稳定。

检测设备包括：

- 合金成份光谱分析仪
- 光学型材断面检测系统
- 多功能力学性能测试仪
- 高倍金相分析显微镜
- X光检测仪
- 超声波检测仪
- CMM三坐标检测设备
- 紫外光及气候模拟测试仪
- 冲击测试仪
- 涂层膜厚仪
- 涂层光泽仪



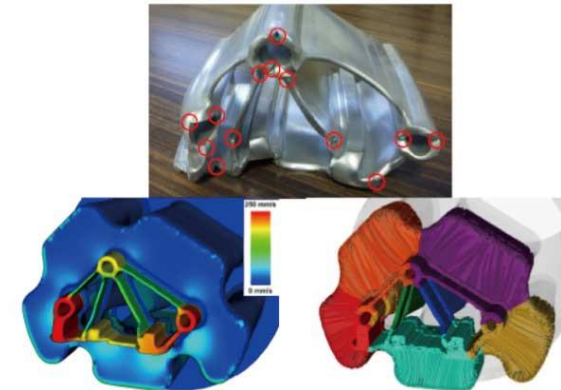
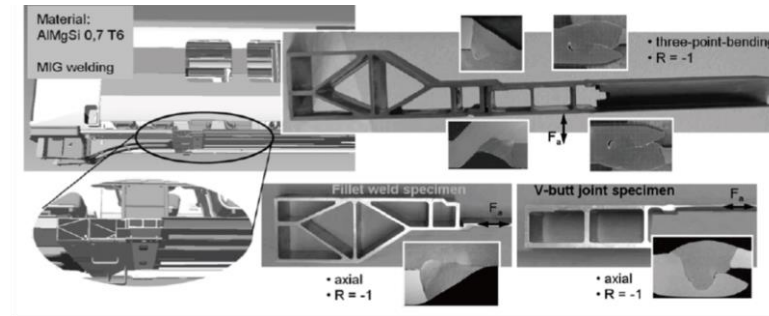
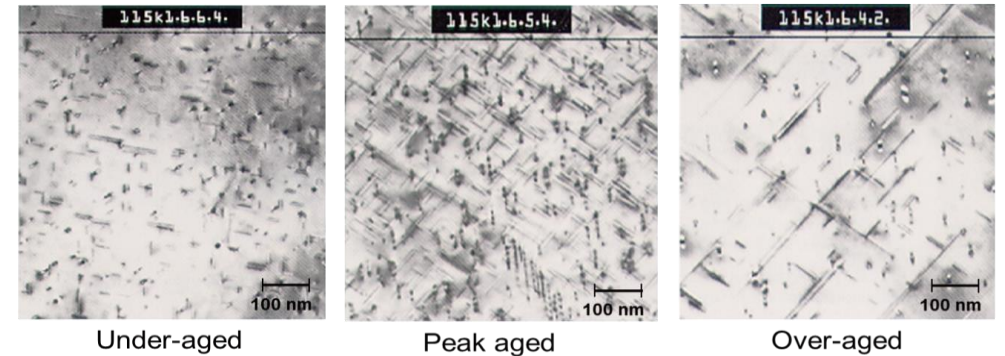
新材料 及新技术的研发, 为未来可持续发展提供支持.

金桥致力为产业进步提供动力

研发课题包括:

- 研发高强度 高韧性 高耐疲劳性能 高焊接性能 的新型铝合金
- 研发复杂截面铝型材的设计、仿真和生产
- 热处理工艺对连接性能碰撞性能的影响
- 连接工艺对总成性能的影响
- 成型工艺 (MIG\FSW\液压胀型)
- 铝合金汽车零部件

(碰撞管理系统, 转向系统、副车架、电池托盘和车身底盘)





金桥铝材集团有限公司

谢谢!